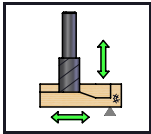
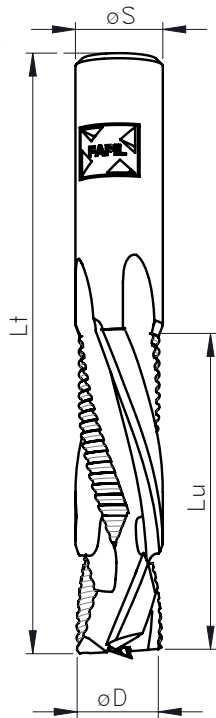


**ECX****Fresa elicoidale HW integrale****Caratteristiche=**

Carburo di tungsteno integrale (HW)  
 Diametro fresa ed attacco nominali  
 Taglienti positivi e negativi con forma elicoidale  
 lisci e con rompitruciolo e taglio frontale (Z4+4)  
 Taglio positivo con evacuazione verso l'alto del  
 truciolo, buona finitura nella parte inferiore del pezzo  
 Taglio negativo con evacuazione verso il basso del  
 truciolo, buona finitura nella parte superiore del pezzo  
 Ricopertura diamond liquid.

**Applicazioni=**

Alto rendimento nei processi di finitura, contornatura  
 ed esecuzione di gole su macchine foratrici e fresatrici  
 CNC.

Lavorazioni con alte velocità di avanzamento  
 Adatte su materiali compositi o MDF ricoperti  
 sui due lati.

\*\*Da utilizzare con mandrini per fissaggio  
 su macchine CNC.

**Solid carbide spiral router cutter****Design=**

Solid tungsten carbide (HW)  
 Same diameter for shank and useful diameter  
 Four positive and four negative wings with spiral form,  
 chip breaker/finishing and bottom plunging portion (Z4+4)  
 Positive axial angle with chip flow toward topside, fine  
 finish on workpiece bottom side  
 Negative axial angle with chip flow towards bottom  
 side, fine finish on top side workpiece  
 Coated diamond liquid.

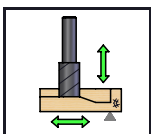
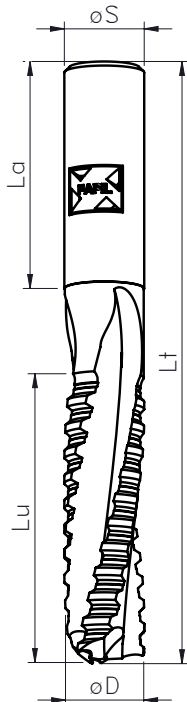
**Application=**

High performance on finishing process, plunge cutting  
 and grooving on boring machines and CNC- working  
 centers.

High performances with high working feed  
 For machining top and bottom double side faced  
 chipboard and MDF.

\*\*To be used with clamping devices for  
 CNC machining centers.

Art.	$\phi D \times L_u$	$\phi S \times L_a$	Lt	Z	AXIAL	Rot.
ECX4-RDP-1427	$\phi 14 \times 27$	$\phi 14 \times 53$	80	4+4	POS+NEG	RH
ECX4-RDP-1435	$\phi 14 \times 35$	$\phi 14 \times 55$	90	4+4	POS+NEG	RH
ECX4-RDP-1627	$\phi 16 \times 27$	$\phi 16 \times 63$	90	4+4	POS+NEG	RH
ECX4-RDP-1652	$\phi 16 \times 52$	$\phi 16 \times 48$	100	4+4	POS+NEG	RH

N.MAX:30000 min<sup>-1</sup> MEC**DIA  
LIQUID  
COATED****ECQ****Fresa elicoidale per sgrossatura  
e finitura HW integrale****Caratteristiche =**

Carburo di tungsteno integrale (HW)  
 Diametro fresa ed attacco nominali  
 Tre taglienti con forma elicoidale con rompitruciolo e  
 taglio frontale Z=3  
 Taglio positivo con evacuazione verso l'alto del  
 truciolo, buona finitura nella parte inferiore del pezzo  
 Ricopertura diamond liquid.

**Applicazioni=**

Forte asportazione ed alto rendimento nei processi di  
 sgrossatura, contornatura ed esecuzione di gole  
 anche profonde su macchine foratrici  
 e fresatrici CNC.

Lavorazioni con alte velocità di avanzamento  
 Adatte su legno massiccio, materiali compositi.

\*\*Da utilizzare con mandrini per fissaggio  
 su macchine CNC.

**Solid carbide roughing and finishing  
spiral router cutter****Design=**

Solid tungsten carbide (HW)  
 Same diameter for shank and useful diameter  
 Three wings with spiral form, chip breaker and  
 bottom plunging portion Z=3  
 Positive axial angle with chip flow toward topside,  
 fine finish on workpiece bottom side  
 Coated diamond liquid.

**Application=**

High performance on heavy roughing process,  
 plunge cutting for sash opening process and  
 grooving on boring machines and CNC-  
 working centers.

High performances with high working feed  
 For machining soft wood, hard wood and board  
 materials.

\*\*To be used with clamping devices  
 for CNC machining centers.

Art.	$\phi D \times L_u$	$\phi S \times L_a$	Lt	Z	AXIAL	Rot.
ECQ3R-RDP-1245	$\phi 12 \times 45$	$\phi 12 \times 50$	95	3	POS	RH
ECQ3R-RDP-1655	$\phi 16 \times 55$	$\phi 16 \times 55$	110	3	POS	RH
ECQ3R-RDP-2055	$\phi 20 \times 55$	$\phi 20 \times 65$	120	3	POS	RH
ECQ3R-RDP-2075	$\phi 20 \times 75$	$\phi 20 \times 60$	135	3	POS	RH

N.MAX:30000 min<sup>-1</sup> MEC**DIA  
LIQUID  
COATED**